

LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr.: RBS RB S 0-63 U1 U-A 20250317

ersetzt: Nr.: RBS RB S 0-63 U1 U-A 2024



1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

RB S 0-63 U1 U-A

recyciertes gebrochenes Betongranulat

0988-CPR-0278/24

2. Verwendungszweck:

Gesteinskörnungen für ungebundene und hydraulisch gebundene Gemische für Ingenieur- und Straßenbau gemäß EN 13242, Verwendungsklasse U1 bis U11 gemäß ÖNORM B3140, RVS 08.15.01 und Umweltklasse U-A gemäß Recycling-Baustoffverordnung BGBl. II:181/2015 novelliert mit BGBl. Nr. 290/2016. Konformitäts-erklärung gemäß §15 Recycling-Baustoffverordnung BGBl. II Nr. 181: Bestätigung, über die Durchführung der Qualitätssicherung gemäß §10 und Einhaltung der Grenzwerte der Qualitätsklasse U-A und dementsprechend bei Übergabe des Recycling-Baustoffes das Ende der Abfalleigenschaft gemäß §14 Abs.1 erreicht.

3. Hersteller:

Recyclingbaustoffe Seyring GmbH, 1030 Wien, Neulinggasse 14

Produktionsstätte:

Recyclingwerk Seyring, 2201 Seyring, Am Weichselgarten 5

4. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit: System 2+

5. Harmonisierte Norm: EN 13242:2002+A1:2007

notifizierte Stelle:

Austrian Standards plus GmbH, notifizierte Zertifizierungsstelle 0988

6. Erklärte Leistung

Wesentliche Merkmale		Leistung
Kornform, -größe und Rohdichte		RB S 0-63 U1 U-A
4.2	Korngruppe	0/63
4.3	Korngrößenverteilung	G _A 85
4.4	Kornformkennzahl	Sl ₄₀
5.4	Rohdichte	NPD
Reinheit		
4.6	Gehalt an Feinanteilen	f ₃
4.7	Qualität der Feinanteile	bestanden
Anteil gebrochener Oberflächen		
4.5	Anteil gebrochener Körner	C _{90/3}
Widerstand gegen Zertrümmerung		
5.2	Widerstand gegen Zertrümmerung	LA ₃₀
Raumbeständigkeit		
6.5.2.1	Raumbeständigkeit von Stahlwerksschlacke	Keine industriell hergestellte Gesteinskörnung
6.5.2.2	Dicalciumsilikat-Zerfall von Hochofenschlackschlacke	
6.5.2.3	Eisenzerfall von Hochofenschlackschlacke	
Wasseraufnahme/-saugvermögen		
5.5	Wasseraufnahme M-%	WA ₂₄ ≤ 4
Zusammensetzung/Gehalt		
C.3.4	Petrographische Beschreibung	recyciertes gebrochenes Betongranulat Rc ₉₀ , Rc _{ugNPD} , Rb _{NPD} , Ra ₅ , Rg ₂ , X ₁ , FL ₅
5.6	Klassifizierung der Bestandteile von groben rezyklierten Gesteinskörnungen	
6.4	wasserlöslichem Sulfat in rezyklierten Gesteinskörnungen	
6.2	Säurelösliche Sulfate	
6.3	Gesamtschwefelgehalt	
6.5.1	Bestandteile, die das Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten von hydraulisch gebundenen Gemischen verändern	NPD
Widerstand gegen Abnutzung		
5.3	Widerstand gegen Verschleiß	NPD
Gefährliche Stoffe		
- Freisetzung von Schwermetallen		U-A ¹⁾
- Freisetzung von polyzyklischen aromatischen Kohlenwasserstoffen		U-A ¹⁾
- Freisetzung anderer gefährlicher Stoffe		U-A ¹⁾
Verwitterungsbeständigkeit		
7.2	"Sonnenbrand" von Basalt	kein Basalt
7.3.2	Wasseraufnahme als Vorversuch für den Frostwiderstand	NPD
7.3.3	Frostwiderstand	F ₄
Freiwillige Angabe gemäß ÖNORM B3132 und ÖNORM B3140		
	schwimmende Anteile FL	cm ³ /kg
	Glas und sonstige Materialien Rg+X	M-%
	Anteil aus Beton Rc	M-%
		≤ 4
		≤ 1
		≥ 95

¹⁾ Recycling-Baustoffverordnung (BGBl. II Nr. 181/2015 idF BGBl. II 290/2016)

Die Leistung des vorstehenden Produktes entspricht den erklärten Leistungen. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der Hersteller.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Wien, am 17.03.2025

Ing. Michael Zand, Qualitätssicherung

(Ort und Datum der Ausstellung)

(Name und Funktion)

Pittel+Brausewetter
Gesellschaft m.b.H. (5)
1041 Wien, Gußhausstraße 16
Tel. +43 50828-2800

(Unterschrift)